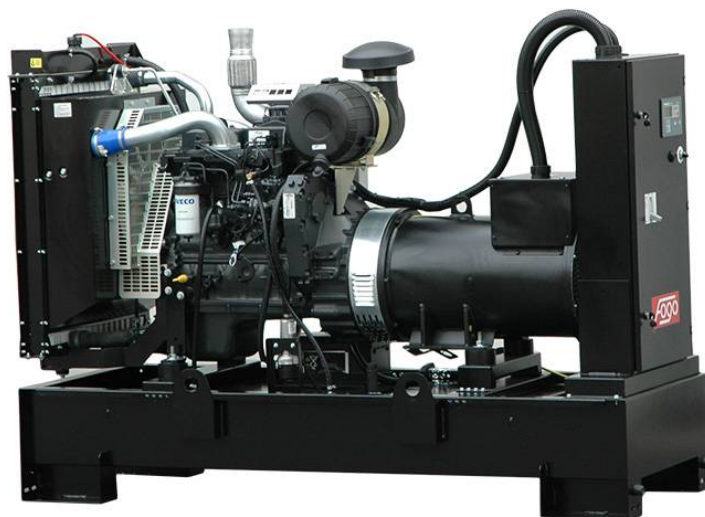


**CECHY AGREGATU**

Wysoka jakość, niezawodność.	Bogate wyposażenie standardowe i opcjonalne.
Sterownik ComAp IL-NT AMF 25.	Grzałka bloku silnika – szybkie przyjęcie obciążenia.
Przygotowany do współpracy z układem SZR.	Wanna retencyjna.
Praca ręczna lub automatyczna.	Antykorozyjne powłoki: rama- Zr, obudowa – Zr, Al- Zn.
Szeroki wachlarz opcji zdalnej komunikacji.	Prądnica bezszczotkowa.
Wyłącznik mocy Schneider NSX.	


**DANE OGÓLNE**

Kod agregatu	F.0125.IA.F
Moc maksymalna E.S.P. [kVA] / [kW]	136,0 / 109,0
Moc znamionowa P.R.P. [kVA] / [kW]	124,0 / 99,0
Prąd znamionowy P.R.P [A]	179,0
Częstotliwość [Hz]	50
Napięcie [V]	400
Emisja spalin	stage II
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)
Zużycie paliwa dla obciążenia 50% [l/h]	14,4
	75% [l/h] 20,2
	100% [l/h] 27,6
	110% [l/h] 30,4
Pojemność stand. zbiornika paliwa [l]	200
Czas pracy bez tankowania dla obciążenia 100% [h]	7,2
Instalacja sterowania silnika[V]	12
Waga agregatu bez paliwa [kg]	1100
Wymiary D x S x W [mm]	2232 x 790 x 1554
Moc akustyczna L <sub>wa</sub> [dBA]	111,3 ± 1,9
Ciśnienie akustyczne z 7m L <sub>Pa</sub> [dBA]	82,5 ± 1,9

**Moc znamionowa P.R.P.:**

Określa maksymalną dostępną moc zespołu przy zmiennym obciążeniu w pracy ciągłej. Dopuszczalne przeciążenie +10% maksymalnie przez 1 godzinę na każde 12 godzin pracy. Średni pobór mocy w ciągu 24 godzin nie powinien przekraczać 80% PRP.

**Moc maksymalna E.S.P.:**

Określa maksymalną dostępną moc zespołu przy pracy ze zmiennym obciążeniem, w trybie pracy awaryjnej, przy ograniczeniu do 200 godzin pracy rocznie. Brak możliwości przeciążenia. Średnie obciążenie w ciągu 24 godzin nie powinno przekraczać 70% ESP

**Zastrzeżenia:**

Powyższe parametry zostały podane przy założeniu pracy agregatu w temperaturze otoczenia nie wyższej niż 40 °C oraz wysokości nie większej niż 1000m n.p.m.

**Dyrektywy i normy:**

- Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE
- Dyrektywa Niskonapięciowa 2014/35/WE
- Kompatybilność Elektromagnetyczna 2014/30/WE
- Dyrektywa Hałasowa 2000/14/WE
- Dyrektywa Spalinowa 97/68/WE
- ISO 8528-1:2005, PN-ISO 8528-5:2013
- PN-EN ISO 8528-13:2016
- PN-EN 60204-11

**STEROWNIK STANDARD**

Typ sterownika: AMF 25
Intuicyjny interfejs graficzny
Zegar czasu rzeczywistego z akumulatorem
Kontrola zasilania sieciowego, automatyczny start generatora
Dziennik zdarzeń: do 119 pozycji
Pomiar wartości prądu w 3 fazach
Pomiar wartości napięcia sieci i generatora
Pomiar mocy czynnej, biernej i pozornej
Licznik energii czynnej i biernej generatora
Licznik czasu pracy
Pomiar napięcia akumulatora
Pomiar poziomu paliwa
Ochrona generatora (częstotliwość, napięcie, asymetria, przeciążenie)
Obsługa silników z protokołem CAN wg. standardu J1939
Komunikacja RS 485 Modbus oraz RS232 (wymagany moduł IL-NT RS232-485)
Obsługa zdalna przez GPRS (wymagany moduł IL-NT GPRS)
Obsługa zdalna przez Internet (wymagany moduł IB-Lite)
Darmowy system IntelliMonitor do podglądu parametrów agregatów
Darmowa aplikacja WebSupervisor dla Android lub iOS do podglądu floty agregatów
Wysyłanie powiadomień o błędach poprzez SMS lub e-mail (wymagany moduł IL-NT GPRS lub IB-Lite)


**SILNIK**

Producent silnika	FPT (Iveco)
Typ silnika	NEF45TM3
Kraj produkcji	Włochy
Moc silnika netto [kW]	107,2
Emisja spalin*	stage II
Obroty [obr/min]	1500
Regulacja obrotów	mechaniczna
Klasa wykonania**	G2
Pojemność silnika [l]	4,5
Liczba cylindrów	4
Układ paliwowy	wtrysk bezpośredni
Instalacja [V]	12
Pojemność cieczy chłodzącej [l]	18,5
Pojemność miski olejowej [l]	12,8
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)

**PRĄDNICA**

Napięcie znamionowe [V]	400
Współczynnik mocy (cos φ)	0,8
Temperatura, wysokość	40 °C, 1000m n.p.m.
Moc znamionowa [kVA]	125,0
Ochrona	IP 23
Konstrukcja	jednołożyskowa
Połączenie z silnikiem	bezpośrednie
Technologia	bezszcotkowa
Podtrzymanie prądu zwarciego	270% 10s
Sprawność [%]	92,3
Klasa izolacji	H
Zawartość harmonicznych THD[%]	<2
Reaktancja X <sub>d</sub> '' [%]	93
Regulacja napięcia	DVR, cyfrowy
Pomiar napięcia	3 fazy
Dokładność regulacji [%]	+/- 0,25
Zasilanie AVR	uzwojenie pomocnicze
Zasilanie AVR (opcjonalne)	PMG
Miejsce produkcji	EU

\* Zgodnie z Dyrektywą 97/68/WE dotyczącą ograniczenia emisji zanieczyszczeń gazowych i pyłowych z silników spalinowych, montowanych w maszynach samojezdnych, nieporuszających się po drogach.

\*\* Zgodnie z normą PN-ISO 8528-5:2013

**FOCUSED ON GENERATORS ONLY****Agregat prądowórczy FDF 125 I****WYPOSAŻENIE STANDARDOWE**

Silnik FPT (Iveco) NEF45TM3	✓
Presostat niskiego ciśnienia oleju	✓
Termostat wysokiej temperatury silnika	✓
Grzałka silnika z termostatem	✓
Olej silnikowy Titan Cargo 15W40	✓
Filtr paliwa z separatorem wody	✓
Płyn chłodzący Fuchs Maintain Fricofin LL-35	✓
Akumulator rozruchowy 100Ah	✓
Ładowarka akumulatora	✓
Wyłącznik agregatu Schneider NSX 250 3P + Mic.2.2	✓
Cewka wzrostowa wyłącznika generatora	✓
Sterownik IL-NT-AMF25	✓
Wyłącznik sterownika	✓
Sygnalizator dźwiękowy awarii	✓
Przycisk awaryjnego zatrzymania	✓
Rama spawana ze zintegrowanym zbiornikiem paliwa	✓
Rama z wanną retencyjną	✓
Pomiar poziomu paliwa	✓
Kompensator drgań na układzie wydechu	✓
Tłumik spalin dostarczany luzem	✓
Uchwyty załadunkowe	✓

**WYPOSAŻENIE I USŁUGI OPCJONALNE**

Elektroniczny regulator obrotów	✓
Pomiar ciśnienia oleju	✓
Pomiar temperatury silnika	✓
Ręczna pompa do spustu oleju	✓
Odłącznik akumulatora	✓
Wyłącznik agregatu 4P Schneider NSX Micrologic 2.2	✓
Odbiór mocy – złącza typu Power Lock	✓
Szafka odbioru mocy z gniazdami	✓
Układ SZR sterowany sterownikiem generatora	✓
Układ SZR z kontrolerem	✓
Układ SZR do zastosowań zewnętrznych	✓
Karta komunikacji GPRS	✓
Karta komunikacji Ethernet	✓
Karta komunikacji RS 485, RS 232	✓
Zdalny wyświetlacz	✓
Czujnik wycieku w przestrzeni retencyjnej	✓
Ręczna pompa spustu paliwa oraz retencji	✓
Niestandardowy zbiornik paliwa	✓
Dodatkowy zbiornik paliwa 1 000 – 10 000 l	✓
Układ uzupełniania paliwa w zbiorniku agregatu	✓
Podłączenie agregatu wraz z uruchomieniem	✓

**FOCUSED ON GENERATORS ONLY****Agregat prądowórczy FDF 125 I****WYTYCZNE INSTALACYJNE**

Zacisk siłowy odbioru mocy	Zacisk wyłącznika
Sugerowany przewód odbioru mocy do 30 m	elastyczny 5x70mm <sup>2</sup>
Sugerowany przewód potrzeb własnych do 30 m	elastyczny 3x2,5mm <sup>2</sup>
* w przypadku instalacji z układem SZR FOGO, patrz instrukcję SZR w zakresie dodatkowego okablowania sterującego	
Średnica rury wydechowej max. 7 m, 4 kolana	88,9 mm
Średnica rury wydechowej max. 15 m, 4 kolana	101,6 mm

**WYTYCZNE EKSPLOATACYJNE**

Okres wymiany filtrów paliwa	500 h / 1 rok
Okres wymiany oleju	Po pierwszych 100h, następnie co 500 h / 1 rok
Okres wymiany filtrów oleju	Po pierwszych 100h, następnie co 500 h / 1 rok
Okres wymiany płynu chłodzącego	1000 h / 2 lata
Okres wymiany baterii	2 lata
Okres badań instalacji elektrycznej	Zgodnie z wymogami prawa, w szczególności normy PN-HD 60364-6:2008

**GWARANCJA**

Agregaty pracujące jako zasilanie rezerwowe	60 miesięcy z limitem 1000 motogodzin, pod warunkiem wykonywania wymaganych przeglądów okresowych
Agregaty do pracy ciągłej	12 miesięcy z limitem 1000 motogodzin