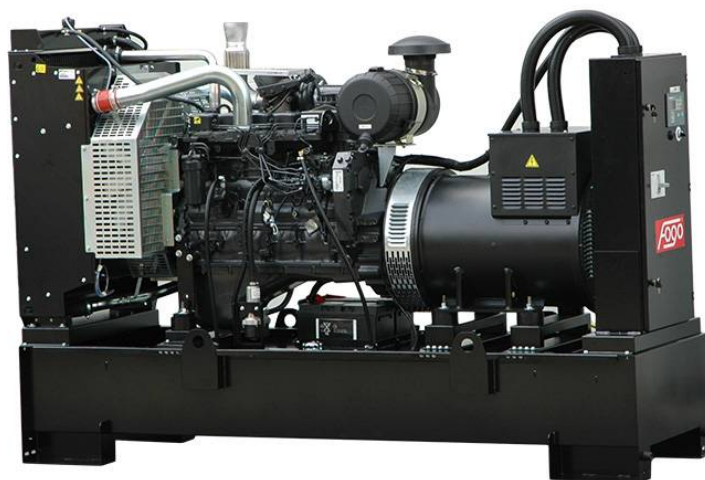


CECHY AGREGATU

Wysoka jakość, niezawodność.	Bogate wyposażenie standardowe i opcjonalne.
Sterownik ComAp IL-NT AMF 25.	Grzałka bloku silnika – szybkie przyjęcie obciążenia.
Przygotowany do współpracy z układem SZR.	Antykorozyjna powłoka Zr.
Praca ręczna lub automatyczna.	Wanna retencyjna
Szeroki wachlarz opcji zdalnej komunikacji.	Prądnica bezszczotkowa.
Wyłącznik mocy Schneider NSX.	



Ilustracja poglądowa

DANE OGÓLNE

Kod agregatu	F.0200.IA.F
Moc maksymalna E.S.P. [kVA] / [kW]	220,0 / 176,0
Moc znamionowa P.R.P. [kVA] / [kW]	200,0 / 160,0
Prąd znamionowy P.R.P [A]	289,0
Częstotliwość [Hz]	50
Napięcie [V]	400
Emisja spalin	stage I
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)
Zużycie paliwa dla obciążenia 50% [l/h]	22,0
	75% [l/h] 31,4
	100% [l/h] 41,2
	110% [l/h] 48,1
Pojemność stand. zbiornika paliwa [l]	350
Czas pracy bez tankowania dla obciążenia 100% [h]	8,4
Instalacja sterowania silnika[V]	12
Waga agregatu bez paliwa [kg]	~1520
Wymiary D x S x W [mm]	2622 x 790 x 1720
Moc akustyczna L _{wa} [dBA]	115,3 ± 1,9
Cisnienie akustyczne z 7m L _{Pa} [dBA]	86,4 ± 1,9

Moc znamionowa P.R.P.:

Określa maksymalną dostępną moc zespołu przy zmiennym obciążeniu w pracy ciągłej. Dopuszczalne przeciążenie +10% maksymalnie przez 1 godzinę na każde 12 godzin pracy. Średni pobór mocy w ciągu 24 godzin nie powinien przekraczać 80% P.R.P..

Moc maksymalna E.S.P.:

Określa maksymalną dostępną moc zespołu przy pracy ze zmiennym obciążeniem, w trybie pracy awaryjnej, przy ograniczeniu do 200 godzin pracy rocznie. Brak możliwości przeciążenia. Średnie obciążenie w ciągu 24 godzin nie powinno przekraczać 70% ESP

Zastrzeżenia:

Powyższe parametry zostały podane przy założeniu pracy agregatu w temperaturze otoczenia nie wyższej niż 40 °C oraz wysokości nie większej niż 1000m n.p.m.

Dyrektywy i normy:

- Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE
- Dyrektywa Niskonapięciowa 2014/35/WE
- Kompatybilność Elektromagnetyczna 2014/30/WE
- Dyrektywa Spalinowa 97/68/WE
- ISO 8528-1:2005, PN-ISO 8528-5:2013
- PN-EN ISO 8528-13:2016
- PN-EN 60204-1

STEROWNIK STANDARD

Typ sterownika: AMF 25
Intuicyjny interfejs graficzny
Zegar czasu rzeczywistego z akumulatorem
Kontrola zasilania sieciowego, automatyczny start generatora
Dziennik zdarzeń: do 119 pozycji
Pomiar wartości prądu w 3 fazach
Pomiar wartości napięcia sieci i generatora
Pomiar mocy czynnej, biernej i pozornej
Licznik energii czynnej i biernej generatora
Licznik czasu pracy
Pomiar napięcia akumulatora
Pomiar poziomu paliwa
Ochrona generatora (częstotliwość, napięcie, asymetria, przeciążenie)
Obsługa silników z protokołem CAN wg. standardu J1939
Komunikacja RS 485 Modbus oraz RS232 (wymagany moduł IL-NT RS232-485)
Obsługa zdalna przez GPRS (wymagany moduł IL-NT GPRS)
Obsługa zdalna przez Internet (wymagany moduł IB-Lite)
Darmowy system IntelliMonitor do podglądu parametrów agregatów
Darmowa aplikacja WebSupervisor dla Android lub iOS do podglądu floty agregatów
Wysyłanie powiadomień o błędach poprzez SMS lub e-mail (wymagany moduł IL-NT GPRS lub IB-Lite)


SILNIK

Producent silnika	FPT (Iveco)
Typ silnika	NEF67TM7
Kraj produkcji	Włochy
Moc silnika netto [kW]	176,5
Emisja spalin*	stage I
Obroty [obr/min]	1500
Regulacja obrotów	mechaniczna
Klasa wykonania**	G2
Pojemność silnika [l]	6,7
Liczba cylindrów	6
Układ paliwowy	wtrysk bezpośredni
Instalacja [V]	12
Pojemność cieczy chłodzącej [l]	25,5
Pojemność miski olejowej [l]	17,2
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)

PRĄDNICA

Napięcie znamionowe [V]	400
Współczynnik mocy (cos φ)	0,8
Temperatura, wysokość	40 °C, 1000m n.p.m.
Moc znamionowa [kVA]	200,0
Ochrona	IP 23
Konstrukcja	jednołożyskowa
Połączenie z silnikiem	bezpośrednie
Technologia	bezszcotkowa
Podtrzymanie prądu zwarciego	270% 10s
Sprawność [%]	91,4
Klasa izolacji	H
Zawartość harmonicznych THD[%]	2,5
Reaktancja X _d '' [%]	14,2
Regulacja napięcia	DVR, cyfrowy
Pomiar napięcia	3 fazy
Dokładność regulacji [%]	+/- 0,25
Zasilanie AVR	uzwojenie pomocnicze
Zasilanie AVR (opcjonalne)	PMG
Miejsce produkcji	EU

* Zgodnie z Dyrektywą 97/68/WE dotyczącą ograniczenia emisji zanieczyszczeń gazowych i pyłowych z silników spalinowych, montowanych w maszynach samojezdnych, nieporuszających się po drogach.

** Zgodnie z normą PN-ISO 8528-5:2013

**FOCUSED ON GENERATORS ONLY****Agregat prądowórczy FDF 200 I****WYPOSAŻENIE STANDARDOWE****WYPOSAŻENIE I USŁUGI OPCJONALNE**

Silnik FPT (Iveco) NEF67TM7	✓	Elektroniczny regulator obrotów	✓
Presostat niskiego ciśnienia oleju	✓	Pomiar ciśnienia oleju	✓
Termostat wysokiej temperatury silnika	✓	Pomiar temperatury silnika	✓
Grzałka silnika z termostatem	✓	Ręczna pompa do spustu oleju	✓
Olej silnikowy Titan Cargo 15W40	✓	Odłącznik akumulatora	✓
Filtr paliwa z separatorem wody	✓	Wyłącznik agregatu 4P Schneider NSX Micrologic 2.3	✓
Płyn chłodzący Fuchs Maintain Fricofin LL-35	✓	Odbiór mocy – złącza typu Power Lock	✓
Akumulator rozruchowy 2x 100 Ah	✓	Szafka odbioru mocy z gniazdami	✓
Ładowarka akumulatora	✓	Układ SZR sterowany sterownikiem generatora	✓
Wyłącznik agregatu Schneider NSX 400 3P + Mic.2.3	✓	Układ SZR z kontrolerem	✓
Cewka wzrostowa wyłącznika generatora	✓	Układ SZR do zastosowań zewnętrznych	✓
Sterownik IL-NT-AMF25	✓	Karta komunikacji GPRS	✓
Wyłącznik sterownika	✓	Karta komunikacji Ethernet	✓
Sygnalizator dźwiękowy awarii	✓	Karta komunikacji RS 485, RS 232	✓
Przycisk awaryjnego zatrzymania	✓	Zdalny wyświetlacz	✓
Rama spawana ze zintegrowanym zbiornikiem paliwa	✓	Czujnik wycieku w przestrzeni retencyjnej	✓
Rama z wanną retencyjną	✓	Ręczna pompa spustu paliwa oraz retencji	✓
Pomiar poziomu paliwa	✓	Niestandardowy zbiornik paliwa	✓
Wibroizolatory drgań silnika i prądnicy	✓	Dodatkowy zbiornik paliwa 1 000 – 10 000 l	✓
Kompensator drgań na układzie wydechu	✓	Układ uzupełniania paliwa w zbiorniku agregatu	✓
Tłumik spalin dostarczany luzem	✓	Podłączenie agregatu wraz z uruchomieniem	✓
Uchwyty załadunkowe	✓		

**FOCUSED ON GENERATORS ONLY****Agregat prądowórczy FDF 200 I****WYTYCZNE INSTALACYJNE**

Zacisk siłowy odbioru mocy	Zacisk wyłącznika
Sugerowany przewód odbioru mocy do 30 m	elastyczny 5x150mm ²
Sugerowany przewód potrzeb własnych do 30 m	elastyczny 3x2,5mm ²
* w przypadku instalacji z układem SZR FOGO, patrz instrukcję SZR w zakresie dodatkowego okablowania sterującego	
Średnica rury wydechowej max. 7 m, 4 kolana	101,6 mm
Średnica rury wydechowej max. 15 m, 4 kolana	114,3 mm

WYTYCZNE EKSPLOATACYJNE

Okres wymiany filtrów paliwa	500 h / 1 rok
Okres wymiany oleju	Po pierwszych 100h, następnie co 500 h / 1 rok
Okres wymiany filtrów oleju	Po pierwszych 100h, następnie co 500 h / 1 rok
Okres wymiany płynu chłodzącego	1000 h / 2 lata
Okres wymiany baterii	2 lata
Okres badań instalacji elektrycznej	Zgodnie z wymogami prawa, w szczególności normy PN-HD 60364-6:2008

GWARANCJA

Agregaty pracujące jako zasilanie rezerwowe	60 miesięcy z limitem 1000 motogodzin, pod warunkiem wykonywania wymaganych przeglądów okresowych
Agregaty do pracy ciągłej	12 miesięcy z limitem 1000 motogodzin

Wersja: 01.2019

Dane zawarte w karcie katalogowej mogą ulec zmianie

www.fogo.pl**FOGO Sp. z o.o.**
ul. Święciechowska 36, Wilkowice
64-115 Święciechowatel. +48 65 534 11 80
fax +48 65 534 11 81
agregaty@fogo.pl