

**CECHY AGREGATU**

Wysoka jakość, niezawodność.	Bogate wyposażenie standardowe i opcjonalne.
Sterownik ComAp IL-NT AMF 25.	Grzałka bloku silnika – szybkie przyjęcie obciążenia.
Przygotowany do współpracy z układem SZR.	Wanna retencyjna.
Praca ręczna lub automatyczna.	Antykorozyjne powłoki: rama- Zr, obudowa – Zr, Al- Zn.
Szeroki wachlarz opcji zdalnej komunikacji.	Prądnica bezszczotkowa.
Wyłącznik mocy Schneider NSX.	



Ilustracja pogładowa

**DANE OGÓLNE**

Kod agregatu	F.0100.P3A.G	<b>Moc znamionowa P.R.P.:</b>	Określa maksymalną dostępną moc zespołu przy zmiennym obciążeniu w pracy ciągłej. Dopuszczalne przeciążenie +10% maksymalnie przez 1h na każde 12h pracy. Średni pobór mocy w ciągu 24h nie powinien przekraczać 80% PRP.
Moc maksymalna E.S.P. [kVA] / [kW]	110,0 / 88,0	<b>Moc maksymalna E.S.P.:</b>	Określa maksymalną dostępną moc agregatu, przy ograniczeniu pracy do 500h rocznie. Maksymalny czas ciągłej pracy: 300h. Brak możliwości przeciążenia. Należy stosować w przypadku awarii zasilania podstawowego.
Moc znamionowa P.R.P. [kVA] / [kW]	100,0 / 80,0	<b>Zastrzeżenia:</b>	Parametry znamionowe określone dla standardowych warunków zewnętrznych, zgodnie z normą ISO 8528-1:2005.
Prąd znamionowy P.R.P [A]	144,0	<b>Dyrektywy i normy:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE</li> <li>• Dyrektywa Niskonapięciowa 2014/35/WE</li> <li>• Kompatybilność Elektromagnetyczna 2014/30/WE</li> <li>• Dyrektywa Hałasowa 2000/14/WE</li> <li>• Dyrektywa Spalinowa 97/68/WE</li> <li>• ISO 8528-1:2005, PN-ISO 8528-5:2013</li> <li>• PN-EN ISO 8528-13:2016</li> <li>• PN-EN 60204-1</li> </ul>
Częstotliwość [Hz]	50		
Napięcie [V]	400		
Emisja spalin	stage IIIa		
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)		
Zużycie paliwa dla obciążenia 50% [l/h]	14,2		
	75% [l/h]	19,8	
	100% [l/h]	22,8	
	110% [l/h]	24,8	
Pojemność stand. zbiornika paliwa [l]	170		
Autonomia dla obciążenia 100% [h]	7,5		
Instalacja sterowania silnika[V]	12		
Waga agregatu bez paliwa [kg]	~1390		
Wymiary D x S x W [mm]	2783 x 1138 x 1542		
Gwarantowana moc akustyczna L <sub>wa</sub> [dBA]	97		
Ciężenie akustyczne z 7m L <sub>pa</sub> [dBA]	66,8 ± 1,9		

**STEROWNIK STANDARD**

Typ sterownika: IL-NT-AMF 25
Intuicyjny interfejs graficzny
Zegar czasu rzeczywistego z akumulatorem
Kontrola zasilania sieciowego, automatyczny start generatora
Dziennik zdarzeń: do 119 pozycji
Pomiar wartości prądu w 3 fazach
Pomiar wartości napięcia sieci i generatora
Pomiar mocy czynnej, biernej i pozornej
Licznik energii czynnej i biernej generatora
Licznik czasu pracy
Pomiar napięcia akumulatora
Pomiar poziomu paliwa
Ochrona generatora (częstotliwość, napięcie, asymetria, przeciążenie)
Obsługa silników z protokołem CAN wg. standardu J1939
Komunikacja RS 485 Modbus oraz RS232 (wymagany moduł IL-NT RS232-485)
Obsługa zdalna przez GPRS (wymagany moduł IL-NT GPRS)
Obsługa zdalna przez Internet (wymagany moduł IB-Lite)
Darmowy system IntelliMonitor do podglądu parametrów agregatów
Darmowa aplikacja WebSupervisor dla Android lub iOS do podglądu floty agregatów
Wysyłanie powiadomień o błędach poprzez SMS lub e-mail (wymagany moduł IL-NT GPRS lub IB-Lite)


**SILNIK**

Producent silnika	Perkins
Typ silnika	1104D-E44TAG2
Kraj produkcji	Chiny
Moc silnika netto [kW]	91,3
Emisja spalin*	stage IIIa
Obroty [obr/min]	1500
Regulacja obrotów	elektroniczna
Klasa wykonania**	G3
Pojemność silnika [l]	4,4
Liczba cylindrów	4
Układ paliwowy	Common Rail
Instalacja [V]	12
Pojemność cieczy chłodzącej [l]	17,0
Pojemność miski olejowej [l]	8,0
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)

\* Zgodnie z Dyrektywą 97/68/WE dotyczącą ograniczenia emisji zanieczyszczeń gazowych i pyłowych z silników spalinowych, montowanych w maszynach samojezdnych, nieporuszających się po drogach.

\*\* Zgodnie z normą PN-ISO 8528-5:2013

**PRĄDNICA**

Napięcie znamionowe [V]	400
Współczynnik mocy (cos φ)	0,8
Temperatura, wysokość	40 °C, 1000m n.p.m.
Moc znamionowa [kVA]	100,0
Ochrona	IP 23
Konstrukcja	jednołożyskowa
Połączenie z silnikiem	bezpośrednie
Technologia	bezszcotkowa
Podtrzymanie prądu zwarciovego	270% 10s
Sprawność [%]	90,8
Klasa izolacji	H
Zawartość harmonicznych THD[%]	<2
Reaktancja Xd'' [%]	8,8
Regulacja napięcia	DVR, cyfrowy
Pomiar napięcia	3 fazy
Dokładność regulacji [%]	+/- 0,25
Zasilanie AVR	uzwojenie pomocnicze
Zasilanie AVR (opcjonalne)	PMG
Miejsce produkcji	EU

**WYPOSAŻENIE STANDARDOWE****WYPOSAŻENIE I USŁUGI OPCJONALNE**

Silnik Perkins 1104D-E44TAG2	✓	Ręczna pompa do spustu oleju	✓
Elektroniczny regulator obrotów	✓	Odłącznik akumulatora	✓
Presostat niskiego ciśnienia oleju	✓	Wyłącznik agregatu 4P Schneider NSX Micrologic 2.2	✓
Pomiar ciśnienia oleju	✓	Gniazdo odbioru pełnej mocy	✓
Termostat wysokiej temperatury silnika	✓	Szafka odbioru mocy z gniazdami	✓
Pomiar temperatury silnika	✓	Układ SZR sterowany sterownikiem generatora	✓
Grzałka silnika z termostatem	✓	Układ SZR z kontrolerem	✓
Olej silnikowy Titan Cargo 15W40	✓	Układ SZR do zastosowań zewnętrznych	✓
Filtr paliwa z separatorem wody	✓	Karta komunikacji GPRS	✓
Płyn chłodzący Fuchs Maintain Fricofin LL-35	✓	Karta komunikacji Ethernet	✓
Wlew płynu chłodzącego na dachu obudowy	✓	Karta komunikacji RS 485, RS 232	✓
Akumulator rozruchowy 100 Ah	✓	Zdalny wyświetlacz	✓
Ładowarka akumulatora	✓	Czujnik wycieku w przestrzeni retencyjnej	✓
Wyłącznik agregatu Schneider NSX 160 3P Mic. 2.2	✓	Ręczna pompa spustu paliwa oraz retencji	✓
Cewka wybijakowa wyłącznika generatora	✓	Niestandardowy zbiornik paliwa	✓
Sterownik IL-NT-AMF25	✓	Dodatkowy zbiornik paliwa 1 000 – 10 000 l	✓
Wyłącznik sterownika	✓	Zawór 3-drogowy z przyłączem zewn. zbiornika	✓
Sygnalizator dźwiękowy awarii	✓	Układ uzupełniania paliwa w zbiorniku agregatu	✓
Przycisk awaryjnego zatrzymania	✓	Niestandardowy kolor obudowy (paleta RAL)	✓
Obudowa wyciszona,	✓	Homologowane podwozie z dyszlem prostym	✓
Standardowy kolor RAL 7032	✓	Podłączenie agregatu wraz z uruchomieniem	✓
Ramozbiornik z przestrzenią retencyjną	✓		
Rama spawana ze zbiornikiem paliwa	✓		
Zamykany wlew paliwa na zewnątrz obudowy	✓		
Kontrola poziomu paliwa	✓		
Wibroizolatory drgań silnika i prądnicy	✓		
Tłumik spalin z kompensatorem drgań	✓		
Uchwyty załadunkowe	✓		
Zbiornik zainstalowany w wannie retencyjnej	0		
Rama spawana ze zbiornikiem paliwa	1		
Zamykany wlew paliwa na zewnątrz obudowy	1		
Wlew paliwa wewnątrz chronionej zamkiem obudowy			
Kontrola poziomu paliwa	1		
Wibroizolatory drgań silnika i prądnicy	1		
Tłumik spalin z kompensatorem drgań	1		
Uchwyty załadunkowe	1		
Centralny punkt podnoszenia	0		

**FOCUSED ON GENERATORS ONLY****Agregat prądowrczy FDG 100 P3****WYTYCZNE INSTALACYJNE**

Zacisk siłowy odbioru mocy	Zacisk wyłącznika
Sugerowany przewód odbioru mocy do 30 m	elastyczny 5x50 mm <sup>2</sup>
Sugerowany przewód potrzeb własnych do 30 m	elastyczny 3x2,5 mm <sup>2</sup>
* w przypadku instalacji z układem SZR FOGO, patrz instrukcję SZR w zakresie dodatkowego okablowania sterującego	
Średnica rury wydechowej max. 7 m, 4 kolana	60,3 mm
Średnica rury wydechowej max. 15 m, 4 kolana	76,1 mm

**WYTYCZNE EKSPLOATACYJNE**

Okres wymiany filtrów paliwa	500 h / 1 rok
Okres wymiany oleju	Po pierwszych 100h, następnie co 500 h / 1 rok
Okres wymiany filtrów oleju	Po pierwszych 100h, następnie co 500 h / 1 rok
Okres wymiany płynu chłodzącego	1000 h / 2 lata
Okres wymiany baterii	2 lata
Okres badań instalacji elektrycznej	Zgodnie z wymogami prawa, w szczególności normy PN-HD 60364-6:2008

**GWARANCJA**

Agregaty pracujące jako zasilanie rezerwowe	60 miesięcy z limitem 1000 motogodzin, pod warunkiem wykonywania wymaganych przeglądów okresowych
Agregaty do pracy ciągłej	12 miesięcy z limitem 1000 motogodzin

Wersja: 01.2019

Dane zawarte w karcie katalogowej mogą ulec zmianie

**www.fogo.pl**FOGO Sp. z o.o.  
ul. Święciechowska 36, Wilkowice  
64-115 Święciechowatel. +48 65 534 11 80  
fax +48 65 534 11 81  
agregaty@fogo.pl