

**CECHY AGREGATU**

Wysoka jakość, niezawodność.	Bogate wyposażenie standardowe i opcjonalne.
Sterownik ComAp IL-NT AMF 25.	Grzałka bloku silnika – szybkie przyjęcie obciążenia.
Przygotowany do współpracy z układem SZR.	Wanna retencyjna.
Praca ręczna lub automatyczna.	Antykorozyjne powłoki: rama- Zr, obudowa – Zr, Al- Zn.
Szeroki wachlarz opcji zdalnej komunikacji.	Prądnica bezszczotkowa.
Wyłącznik mocy Schneider NSX.	



Ilustracja pogładowa

**DANE OGÓLNE**

Kod agregatu	F.0180.I3A.G2
Moc maksymalna E.S.P. [kVA] / [kW]	189,0 / 151,0
Moc znamionowa P.R.P. [kVA] / [kW]	172,0 / 138,0
Prąd znamionowy P.R.P [A]	248,0
Częstotliwość [Hz]	50
Napięcie [V]	400
Emisja spalin	stage IIIa
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)
Zużycie paliwa dla obciążenia 50% [l/h]	22,8
75% [l/h]	30,8
100% [l/h]	39,7
110% [l/h]	43,9
Pojemność stand. zbiornika paliwa [l]	390
Autonomia dla obciążenia 100% [h]	9,8
Instalacja sterowania silnika[V]	12
Waga agregatu bez paliwa [kg]	~2240
Wymiary D x S x W [mm]	3600 x 1200 x 1945
Gwarantowana moc akustyczna L <sub>wa</sub> [dBA]	~97
Ciężenie akustyczne z 7m L <sub>Pa</sub> [dBA]	~68

**Moc znamionowa P.R.P.:**

Określa maksymalną dostępną moc zespołu przy zmiennym obciążeniu w pracy ciągłej. Dopuszczalne przeciążenie +10% maksymalnie przez 1 godzinę na każde 12 godzin pracy. Średni pobór mocy w ciągu 24 godzin nie powinien przekraczać 80% PRP.

**Moc maksymalna E.S.P.:**

Określa maksymalną dostępną moc zespołu przy pracy ze zmiennym obciążeniem, w trybie pracy awaryjnej, przy ograniczeniu do 200 godzin pracy rocznie. Brak możliwości przeciążenia. Średnie obciążenie w ciągu 24 godzin nie powinno przekraczać 70% ESP

**Zastrzeżenia:**

Powyższe parametry zostały podane przy założeniu pracy agregatu w temperaturze otoczenia nie wyższej niż 40 °C oraz wysokości nie większej niż 1000m n.p.m.

**Dyrektywy i normy:**

- Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE
- Dyrektywa Niskonapięciowa 2014/35/WE
- Kompatybilność Elektromagnetyczna 2014/30/WE
- Dyrektywa Hałasowa 2000/14/WE
- Dyrektywa Spalinowa 97/68/WE
- ISO 8528-1:2005, PN-ISO 8528-5:2013
- PN-EN ISO 8528-13:2016
- PN-EN 60204-1

**STEROWNIK STANDARD**

Typ sterownika: IL-NT-AMF 25
Intuicyjny interfejs graficzny
Zegar czasu rzeczywistego z akumulatorem
Kontrola zasilania sieciowego, automatyczny start generatora
Dziennik zdarzeń: do 119 pozycji
Pomiar wartości prądu w 3 fazach
Pomiar wartości napięcia sieci i generatora
Pomiar mocy czynnej, biernej i pozornej
Licznik energii czynnej i biernej generatora
Licznik czasu pracy
Pomiar napięcia akumulatora
Pomiar poziomu paliwa
Ochrona generatora (częstotliwość, napięcie, asymetria, przeciążenie)
Obsługa silników z protokołem CAN wg. standardu J1939
Komunikacja RS 485 Modbus oraz RS232 (wymagany moduł IL-NT RS232-485)
Obsługa zdalna przez GPRS (wymagany moduł IL-NT GPRS)
Obsługa zdalna przez Internet (wymagany moduł IB-Lite)
Darmowy system IntelliMonitor do podglądu parametrów agregatów
Darmowa aplikacja WebSupervisor dla Android lub iOS do podglądu floty agregatów
Wysyłanie powiadomień o błędach poprzez SMS lub e-mail (wymagany moduł IL-NT GPRS lub IB-Lite)


**SILNIK**

Producent silnika	FPT (Iveco)
Typ silnika	NEF67TE2F
Kraj produkcji	Włochy
Moc silnika netto [kW]	150,0
Emisja spalin*	stage IIIa
Obroty [obr/min]	1500
Regulacja obrotów	elektroniczna
Klasa wykonania**	G3
Pojemność silnika [l]	6,7
Liczba cylindrów	6
Układ paliwowy	common rail
Instalacja [V]	12
Pojemność cieczy chłodzącej [l]	25,5
Pojemność miski olejowej [l]	17,2
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)

**PRĄDNICA**

Napięcie znamionowe [V]	400
Współczynnik mocy (cos φ)	0,8
Temperatura, wysokość	40 °C, 1000m n.p.m.
Moc znamionowa [kVA]	180,0
Ochrona	IP 23
Konstrukcja	jednołożyskowa
Połączenie z silnikiem	bezpośrednie
Technologia	bezszcotkowa
Podtrzymanie prądu zwarciovogo	270% 10s
Sprawność [%]	91,8
Klasa izolacji	H
Zawartość harmonicznych THD[%]	2,5
Reaktancja X <sub>d</sub> '' [%]	12,8
Regulacja napięcia	DVR, cyfrowy
Pomiar napięcia	3 fazy
Dokładność regulacji [%]	+/- 0,25
Zasilanie AVR	uzwojenie pomocnicze
Zasilanie AVR (opcjonalne)	PMG
Miejsce produkcji	EU

\* Zgodnie z Dyrektywą 97/68/WE dotyczącą ograniczenia emisji zanieczyszczeń gazowych i pyłowych z silników spalinowych, montowanych w maszynach samojezdnych, nieporuszających się po drogach.

\*\* Zgodnie z normą PN-ISO 8528-5:2013

**FOCUSED ON GENERATORS ONLY****Agregat prądowórczy FDG 180 I3 draft****WYPOSAŻENIE STANDARDOWE**

Silnik FPT (Iveco) NEF67TE2F	✓
Elektroniczny regulator obrotów	✓
Presostat niskiego ciśnienia oleju	✓
Pomiar ciśnienia oleju	✓
Termostat wysokiej temperatury silnika	✓
Pomiar temperatury silnika	✓
Grzałka silnika z termostatem	✓
Olej silnikowy Titan Cargo 15W40	✓
Filtr paliwa z separatorem wody	✓
Płyn chłodzący Fuchs Maintain Fricofin LL-35	✓
Wlew płynu chłodzącego na dachu obudowy	✓
Akumulator rozruchowy 2x 100 Ah	✓
Ładowarka akumulatora	✓
Wyłącznik agregatu Schneider NSX 400 3P + Mic.2.3	✓
Cewka wybijakowa wyłącznika generatora	✓
Sterownik IL-NT-AMF25	✓
Wyłącznik sterownika	✓
Sygnalizator dźwiękowy awarii	✓
Przycisk awaryjnego zatrzymania	✓
Obudowa wyciszona,	✓
Standardowy kolor RAL 7032	✓
Ramozbiornik z przestrzenią retencyjną	✓
Rama spawana ze zbiornikiem paliwa	✓
Zamykany wlew paliwa na zewnątrz obudowy	✓
Kontrola poziomu paliwa	✓
Wibroizolatory drgań silnika i prądnicy	✓
Tłumik spalin z kompensatorem drgań	✓
Uchwyty załadunkowe	✓

**WYPOSAŻENIE I USŁUGI OPCJONALNE**

Ręczna pompa do spustu oleju	✓
Odłącznik akumulatora	✓
Wyłącznik agregatu 4P Schneider NSX Micrologic 2.3	✓
Odbiór mocy – złącza typu Power Lock	✓
Szafka odbioru mocy z gniazdami	✓
Układ SZR sterowany sterownikiem generatora	✓
Układ SZR z kontrolerem	✓
Układ SZR do zastosowań zewnętrznych	✓
Karta komunikacji GPRS	✓
Karta komunikacji Ethernet	✓
Karta komunikacji RS 485, RS 232	✓
Zdalny wyświetlacz	✓
Czujnik wycieku w przestrzeni retencyjnej	✓
Ręczna pompa spustu paliwa oraz retencji	✓
Niestandardowy zbiornik paliwa	✓
Dodatkový zbiornik paliwa 1 000 – 10 000 l	✓
Układ uzupełniania paliwa w zbiorniku agregatu	✓
Niestandardowy kolor obudowy (paleta RAL)	✓
Homologowane podwozie z dyszlem prostym	✓
Podłączenie agregatu wraz z uruchomieniem	✓

**FOCUSED ON GENERATORS ONLY****Agregat prądowórczy FDG 180 I3 draft****WYTYCZNE INSTALACYJNE**

Zacisk siłowy odbioru mocy	Zacisk wyłącznika
Sugerowany przewód odbioru mocy do 30 m	elastyczny 5x120 mm <sup>2</sup>
Sugerowany przewód potrzeb własnych do 30 m	elastyczny 3x2,5 mm <sup>2</sup>
* w przypadku instalacji z układem SZR FOGO, patrz instrukcję SZR w zakresie dodatkowego okablowania sterującego	
Średnica rury wydechowej max. 7 m, 4 kolana	101,6 mm
Średnica rury wydechowej max. 15 m, 4 kolana	114,3 mm

**WYTYCZNE EKSPLOATACYJNE**

Okres wymiany filtrów paliwa	500 h / 1 rok
Okres wymiany oleju	Po pierwszych 100h, następnie co 500 h / 1 rok
Okres wymiany filtrów oleju	Po pierwszych 100h, następnie co 500 h / 1 rok
Okres wymiany płynu chłodzącego	1000 h / 2 lata
Okres wymiany baterii	2 lata
Okres badań instalacji elektrycznej	Zgodnie z wymogami prawa, w szczególności normy PN-HD 60364-6:2008

**GWARANCJA**

Agregaty pracujące jako zasilanie rezerwowe	60 miesięcy z limitem 1000 motogodzin, pod warunkiem wykonywania wymaganych przeglądów okresowych
Agregaty do pracy ciągłej	12 miesięcy z limitem 1000 motogodzin

Wersja: 01.2019

Dane zawarte w karcie katalogowej mogą ulec zmianie

**www.fogo.pl**FOGO Sp. z o.o.  
ul. Święciechowska 36, Wilkowice  
64-115 Święciechowatel. +48 65 534 11 80  
fax +48 65 534 11 81  
agregaty@fogo.pl