

CECHY AGREGATU

Wysoka jakość, niezawodność.	Bogate wyposażenie standardowe i opcjonalne.
Sterownik ComAp IL-NT AMF 25.	Szeroki wachlarz opcji zdalnej komunikacji.
Przygotowany do współpracy z układem SZR.	Praca ręczna lub automatyczna.
Antykorozyjne powłoki: rama- Zr, obudowa – Zr, Al- Zn.	Wanna retencyjna.
Prądnica bezszczotkowa.	Cyfrowy, 3 fazowy regulator napięcia – DVR.
Grzałka bloku silnika – szybkie przyjęcie obciążenia.	Wyłącznik mocy Schneider NSX.


DANE OGÓLNE

Kod agregatu	FDG2 200 IS	Moc znamionowa P.R.P.:	Określa maksymalną dostępną moc zespołu przy zmiennym obciążeniu w pracy ciągłej. Dopuszczalne przeciążenie +10% maksymalnie przez 1 godzinę na każde 12 godzin pracy. Średni pobór mocy w ciągu 24 godzin nie powinien przekraczać 70% P.R.P.
Moc maksymalna E.S.P. [kVA] / [kW]	220,0 / 176,0	Moc maksymalna E.S.P.:	Określa maksymalną dostępną moc agregatu, przy ograniczeniu pracy do 200 godzin rocznie. Średni pobór mocy w ciągu 24h nie powinien przekraczać 70% E.S.P. Brak możliwości przeciążenia.
Moc znamionowa P.R.P. [kVA] / [kW]	200,0 / 160,0	Zastrzeżenia:	Parametry znamionowe określone dla standardowych warunków zewnętrznych, zgodnie z normą ISO 8528-1:2005.
Prąd znamionowy P.R.P. [A]	289,0	Dyrektywy i normy:	<ul style="list-style-type: none"> • Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE • Dyrektywa Niskonapięciowa 2006/95/WE • Kompatybilność Elektromagnetyczna 2004/108/WE • Dyrektywa Spalinowa 97/68/WE • ISO 8528-1/2005, PN-ISO 8528-5/2005 • PN-EN 12601 • PN-EN 60204-1
Częstotliwość [Hz]	50		
Napięcie [V]	400		
Emisja spalin	stage I		
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)		
Zużycie paliwa dla obciążenia 50% [l/h]	22,0		
	75% [l/h]	31,4	
	100% [l/h]	41,2	
	110% [l/h]	48,1	
Pojemność stand. zbiornika paliwa [l]	390		
Czas pracy bez tankowania dla obciążenia 100% [h]	9,5		
Instalacja sterowania silnika[V]	12		
Waga agregatu bez paliwa [kg]	2220		
Wymiary D x S x W [mm]	3598 x 1212 x 1945		
Gwarantowana moc akustyczna L _{wa} [dBA]	97		
Ciężenie akustyczne L _{pa} (dla 7m) [dBA]	68,1 ± 2		

STEROWNIK STANDARD

Typ sterownika: AMF 25
Intuicyjny interfejs graficzny
Zegar czasu rzeczywistego z akumulatorem
Kontrola zasilania sieciowego, automatyczny start generatora
Dziennik zdarzeń: do 119 pozycji
Pomiar wartości prądu w 3 fazach
Pomiar wartości napięcia sieci i generatora
Pomiar mocy czynnej, biernej i pozornej
Licznik energii czynnej i biernej generatora
Licznik czasu pracy
Pomiar napięcia akumulatora
Pomiar poziomu paliwa
Ochrona generatora (częstotliwość, napięcie, asymetria, przeciążenie)
Obsługa silników z protokołem CAN wg. standardu J1939
Komunikacja RS 485 Modbus oraz RS232 (wymagany moduł IL-NT RS232-485)
Obsługa zdalna przez GPRS (wymagany moduł IL-NT GPRS)
Obsługa zdalna przez Internet (wymagany moduł IB-Lite)
Darmowy system IntelliMonitor do podglądu parametrów agregatów
Darmowa aplikacja WebSupervisor dla Android lub iOS do podglądu floty agregatów
Wysyłanie powiadomień o błędach poprzez SMS lub e-mail (wymagany moduł IL-NT GPRS lub IB-Lite)


SILNIK

Producent silnika	FPT (Iveco)
Typ silnika	NEF67TM7
Kraj produkcji	Włochy
Moc silnika netto [kW]	176,5
Emisja spalin*	non-emission
Obroty [obr/min]	1500
Regulacja obrotów	stage I
Klasa wykonania**	G2
Pojemność silnika [l]	6,7
Liczba cylindrów	6
Układ paliwowy	wtrysk bezpośredni
Instalacja [V]	12
Pojemność cieczy chłodzącej [l]	25,5
Pojemność miski olejowej [l]	17,2
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)

* Zgodnie z Dyrektywą 97/68/WE dotyczącą ograniczenia emisji zanieczyszczeń gazowych i pyłowych z silników spalinowych, montowanych w maszynach samojezdnych, nieporuszających się po drogach.

** Zgodnie z normą PN-ISO 8528-5/1997

PRĄDNICĄ

Producent prądnicy	Sincro
Typ prądnicy	SK250MM
Kraj produkcji	Chorwacja
Moc prądnicy (40 °C, 1000m n.p.m.) [kVA]	200,0
Moc prądnicy (27 °C, 1000m n.p.m.) [kVA]	218,0
Sprawność prądnicy [%]	92,4
Stabilizacja napięcia	DVR cyfrowy
Poziom stabilizacji napięcia [%]	+/- 0,5
Ochrona	IP 23
Klasa izolacji	H
Odkształcenia harmoniczne prądu THD [%]	< 2,0
Reaktancja X_d'' [%]	10,2

**FOCUSED ON GENERATORS ONLY****Agregat prądowórczy FDG 200 IS****WYPOSAŻENIE STANDARDOWE****WYPOSAŻENIE I USŁUGI OPCJONALNE**

Silnik Iveco NEF67TM7	✓	Prądnica z systemem PMG	✓
Presostat niskiego ciśnienia oleju	✓	Wyłącznik agregatu 4P Schneider NSX Micrologic 2.3	✓
Termostat wysokiej temperatury silnika	✓	Ręczna pompa do spustu oleju	✓
Grzałka silnika z termostatem	✓	Ręczna pompa spustu paliwa oraz retencji	✓
Olej silnikowy Shell Rimula R4L	✓	Elektroniczny regulator obrotów	✓
Filtr paliwa z separatorem wody	✓	Pomiar ciśnienia oleju	✓
Płyn chłodzący Anti Freeze	✓	Pomiar temperatury silnika	✓
Wlew płynu chłodzącego na dachu obudowy	✓	Czujnik wycieku w przestrzeni retencyjnej	✓
Akumulator rozruchowy 2x100 Ah	✓	Niestandardowy zbiornik paliwa*	✓
Ładowarka akumulatora	✓	Dodatkowy zbiornik paliwa 1 000 – 10 000 l	✓
Prądnica Sincro SK250MM	✓	Układ uzupełniania paliwa w zbiorniku agregatu	✓
Cyfrowy 3 fazowy AVR	✓	Odłącznik akumulatora	✓
Wyłącznik agregatu Schneider NSX 400 3P + Mic.2.3	✓	Odbiór mocy – złącza typu Power Lock	✓
Cewka wzrostowa wyłącznika generatora	✓	Szafka odbioru mocy z gniazdami*	✓
Sterownik AMF25	✓	Układ SZR sterowany sterownikiem generatora	✓
Wyłącznik sterownika	✓	Układ SZR z kontrolerem	✓
Sygnalizator dźwiękowy awarii	✓	Układ SZR do zastosowań zewnętrznych	✓
Przycisk awaryjnego zatrzymania	✓	Karta komunikacji GPRS	✓
Obudowa wyciszona, wykonana z blachy Al-Zn	✓	Karta komunikacji Ethernet	✓
Standardowy kolor RAL 7032	✓	Karta komunikacji RS 485, RS 232	✓
Zbiornik zamontowany w ramie	✓	Zdalny wyświetlacz	✓
Rama całkowicie spawana z wanną retencyjną	✓	Niestandardowy kolor obudowy	✓
Zamykany wlew paliwa na zewnątrz obudowy	✓	Podłączenie agregatu wraz z uruchomieniem	✓
Pomiar poziomu paliwa	✓		
Wibroizolatory drgań silnika i prądnicy	✓	*wg. ustaleń indywidualnych	
Tłumik spalin z kompensatorem drgań	✓		
Uchwyty załadunkowe	✓		

**FOCUSED ON GENERATORS ONLY****Agregat prądowórczy FDG 200 IS****WYTYCZNE INSTALACYJNE**

Zacisk siłowy odbioru mocy	Zacisk wyłącznika
Sugerowany przewód odbioru mocy do 30 m	elastyczny 5x150mm ²
Sugerowany przewód potrzeb własnych do 30 m	elastyczny 3x2,5mm ²
* w przypadku instalacji z układem SZR FOGO, patrz instrukcję SZR w zakresie dodatkowego okablowania sterującego	
Średnica rury wydechowej max. 7 m, 4 kolana	101,6 mm
Średnica rury wydechowej max. 15 m, 4 kolana	114,3 mm

WYTYCZNE EKSPLOATACYJNE

Okres wymiany filtrów paliwa	500 h / 1 rok
Okres wymiany oleju	Po pierwszych 100h, następnie co 500 h / 1 rok
Okres wymiany filtrów oleju	Po pierwszych 100h, następnie co 500 h / 1 rok
Okres wymiany płynu chłodzącego	1000 h / 2 lata
Okres wymiany baterii	2 lata
Okres badań instalacji elektrycznej	Zgodnie z wymogami prawa, w szczególności normy PN-HD 60364-6:2008

GWARANCJA

Agregaty pracujące jako zasilanie rezerwowe	60 miesięcy z limitem 1000 motogodzin, pod warunkiem wykonywania wymaganych przeglądów okresowych
Agregaty do pracy ciągłej	12 miesięcy z limitem 1000 motogodzin