

CECHY AGREGATU

- Zespół prądowórczy, złożony z dwóch agregatów, umieszczonych w jednej obudowie
- Możliwość synchronizacji z innymi zespołami lub agregatami, a opcjonalnie także z siecią
- Możliwa praca jednego z agregatów przy zmniejszonym zapotrzebowaniu na moc oraz w trakcie awarii lub serwisowania drugiego agregatu
- Równomierne zużywanie się agregatów dzięki pracy naprzemiennej
- Optymalna wydajność, gwarantowana parametrami silnika i prądnicy
- Najwyższa jakość renomowanych komponentów elektrycznych
- Przyjazna dla środowiska, stabilna stalowa konstrukcja, zbiornik z wanną retencyjną
- Obudowa, wykonana z blachy powlekanej warstwą antykorozyjną AL. Zn.
- Łatwy dostęp serwisowy
- Bogate wyposażenie standardowe i opcjonalne


DANE OGÓLNE

Kod	F.0910.SA.T
Moc maksymalna E.S.P. [kVA] / [kW]	1001,0 / 801,0
Moc znamionowa P.R.P. [kVA] / [kW]	910,0 / 728,0
Prąd znamionowy P.R.P [A]	1313,0
Częstotliwość [Hz]	50
Napięcie [V]	400
Emisja spalin	fuel optimized
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)
Zużycie paliwa dla obciążenia 50% [l/h]	89,5
75% [l/h]	130,6
100% [l/h]	175,5
110% [l/h]	198,9
Pojemność stand. zbiornika paliwa [l]	1990
Autonomia dla obciążenia 100% [h]	11,4
Instalacja sterowania silnika[V]	24
Waga agregatu bez paliwa [kg]	≈10600
Wymiary D x S x W [mm]	8970 x 1970 x 2520
Gwarantowana moc akustyczna L _{wa} [dBA]	≈105
Ciężnienie akustyczne z 7m L _{Pa} [dBA]	≈74,0

Moc znamionowa P.R.P.:

Określa maksymalną dostępną moc zespołu przy zmiennym obciążeniu w pracy ciągłej. Dopuszczalne przeciążenie +10% maksymalnie przez 1h na każde 12h pracy. Średni pobór mocy w ciągu 24h nie powinien przekraczać 70% P.R.P.

Moc maksymalna E.S.P.:

Określa maksymalną dostępną moc agregatu, przy ograniczeniu pracy do 200h rocznie. Średnie obciążenie w ciągu 24h nie może przekroczyć 70% ESP. Brak możliwości przeciążenia. Należy stosować w przypadku awarii zasilania podstawowego.

Zastrzeżenia:

Parametry znamionowe określone dla standardowych warunków zewnętrznych, zgodnie z normą ISO 8528-1:2005.

Dyrektywy i normy:

- Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE
- Dyrektywa Niskonapięciowa 2014/35/WE
- Kompatybilność Elektromagnetyczna 2014/30/WE
- Dyrektywa Hałasowa 2000/14/WE
- Dyrektywa Spalinowa 97/68/WE
- ISO 8528-1:2005, PN-ISO 8528-5:2013
- PN-EN ISO 8528-13:2016
- PN-EN 60204-1

STEROWNIK STANDARD

Typ sterownika: IC-NT-MINT
Intuicyjny interfejs graficzny
Synchronizacja pracy generatorów w trybie pracy wyspowej
Praca równoległa z siecią (sterownik MainsCompact)
Wyrównywanie motogodzin pracy generatorów
Wyrównywanie obciążenia generatorów
Dostosowanie liczby pracujących generatorów do obciążenia
Dziennik zdarzeń: do 200 pozycji, zapis kompletnej historii
Pomiar wartości prądu w 3 fazach
Pomiar wartości napięć fazowych i przewodowych
Pomiar mocy czynnej, biernej i pozornej
Licznik czasu pracy
Pomiar napięcia akumulatora
Pomiar poziomu paliwa
Zegar czasu rzeczywistego
Ochrona generatora (częstotliwość, napięcie, asymetria)
Port USB (wymagany moduł IL-NT-S-USB)
Interfejs RS 232 oraz RS 485 wspierający protokół Modbus RTU (wymagany moduł IL-NT RS232 lub IL-NT RS232-485)
Obsługa zdalna przez Internet (wymagany moduł IB-Lite)
Bezpośrednia komunikacja z silnikami po magistrali CAN, odczyt i wyświetlanie parametrów z modułu ECU
Darmowa aplikacja WebSupervisor na urządzenia mobilne lub komputer PC do podglądu floty agregatów



Komunikacja ModbusTCP (wymagany moduł IB-Lite)

Obsługa zdalna przez GPRS (wymagany moduł IL-NT GPRS)

Wysyłanie powiadomień o błędach poprzez SMS lub e-mail (wymagany moduł IL-NT GPRS lub IB-Lite)

Darmowy system IntelliMonitor do podglądu parametrów agregatów

SILNIK

Producent silnika	Scania
Typ silnika	DC13 072A 02-13
Kraj produkcji	Szwecja
Moc silnika netto [kW]	393,0
Emisja spalin*	fuel optimized
Obroty [obr/min]	1500
Regulacja obrotów	elektroniczna
Klasa wykonania**	G3
Pojemność silnika [l]	12,7
Liczba cylindrów	6
Układ paliwowy	pompowstryski PDE
Instalacja [V]	24
Pojemność cieczy chłodzącej [l]	38,0
Pojemność miski olejowej [l]	36,0
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)

PRĄDNICA

Napięcie znamionowe [V]	400
Współczynnik mocy (cos φ)	0,8
Temperatura, wysokość	40 °C, 1000m n.p.m.
Moc znamionowa [kVA]	455,0
Ochrona	IP 23
Konstrukcja	jednołożyskowa
Połączenie z silnikiem	bezpośrednie
Technologia	bezszcotkowa
Podtrzymanie prądu zwarcowego	270% 10s
Sprawność [%]	94,2
Klasa izolacji	H
Zawartość harmonicznych THD[%]	1,5
Reaktancja X _d '' [%]	13,9
Regulacja napięcia	DVR, cyfrowy
Pomiar napięcia	3 fazy
Dokładność regulacji [%]	+/- 0,25
Zasilanie AVR	uzwojenie pomocnicze
Zasilanie AVR (opcjonalne)	PMG
Miejsce produkcji	EU

* Zgodnie z Dyrektywą 97/68/WE dotyczącą ograniczenia emisji zanieczyszczeń gazowych i pyłowych z silników spalinowych, montowanych w maszynach samojezdnych, nieporuszających się po drogach.

** Zgodnie z normą PN-ISO 8528-5:2013

**FOCUSED ON GENERATORS ONLY****Agregat prądowórczy FDT 910 S draft****WYPOSAŻENIE STANDARDOWE****WYPOSAŻENIE I USŁUGI OPCJONALNE**

Silnik Scania 2 x DC13 072A 02-21	✓	Odłącznik akumulatora	✓
Elektroniczny regulator obrotów	✓	Wyłączniki agregatu 4P Schneider NS + Mic.2.0	✓
Presostat niskiego ciśnienia oleju	✓	Układ SZR z kontrolerem	✓
Pomiar ciśnienia oleju	✓	Karta komunikacji GPRS	✓
Termostat wysokiej temperatury silnika	✓	Karta komunikacji Ethernet	✓
Pomiar temperatury silnika	✓	Karta komunikacji RS 485, RS 232	✓
Grzałka silnika z termostatem	✓	Zdalny wyświetlacz	✓
Olej silnikowy Titan Cargo 15W40	✓	Czujnik wycieku w przestrzeni retencyjnej	✓
Ręczna pompa do spustu oleju	✓	Ręczna pompa spustu paliwa oraz retencji	✓
Filtr paliwa z separatorem wody	✓	Dodatkowy zbiornik paliwa 1 000 – 10 000 l	✓
Płyn chłodzący Fuchs Maintain Fricofin LL-35	✓	Układ uzupełniania paliwa w zbiorniku agregatu	✓
Wlew płynu chłodzącego na dachu obudowy	✓	Niestandardowy kolor obudowy	✓
Akumulator rozruchowy 4x180Ah	✓	Podłączenie agregatu wraz z uruchomieniem	✓
Ładowarka akumulatora	✓		
Wyłącznik agregatu 2 x Schneider NS 800 3P + Mic.2.0	✓		
Cewka zanikowa wyłączników generatora	✓		
Szynowe przyłącze odbioru mocy	✓		
Sterownik 2 x IC-NT-MINT	✓		
Wyłącznik sterownika	✓		
Sygnalizator dźwiękowy awarii	✓		
Przycisk awaryjnego zatrzymania	✓		
Obudowa wyciszona, wykonana z blachy Al-Zn	✓		
Standardowy kolor RAL 7032	✓		
Zbiornik zainstalowany w wannie retencyjnej	✓		
Wlewy paliwa wewnątrz chronionej zamkiem obudowy	✓		
Pomiar poziomu paliwa	✓		
Wibroizolatory drgań silnika i prądnicy	✓		
Tłumik spalin z kompensatorem drgań	✓		
Uchwyty załadunkowe	✓		

**FOCUSED ON GENERATORS ONLY****Agregat prądowórczy FDT 910 S draft****WYTYCZNE INSTALACYJNE**

Zacisk siłowy odbioru mocy	Szyna
Sugerowany przewód odbioru mocy do 30 m	elastyczny 3x5x240mm ²
Sugerowany przewód potrzeb własnych do 30 m	elastyczny 3x2,5mm ²
* w przypadku instalacji z układem SZR FOGO, patrz instrukcję SZR w zakresie dodatkowego okablowania sterującego	
Średnica rury wydechowej max. 7 m, 4 kolana	
Średnica rury wydechowej max. 15 m, 4 kolana	

WYTYCZNE EKSPLOATACYJNE

Okres wymiany filtrów paliwa	500 h / 1 rok
Okres wymiany oleju	Po pierwszych 100h, następnie co 500 h / 1 rok
Okres wymiany filtrów oleju	Po pierwszych 100h, następnie co 500 h / 1 rok
Okres wymiany płynu chłodzącego	1000 h / 2 lata
Okres wymiany baterii	2 lata
Okres badań instalacji elektrycznej	Zgodnie z wymogami prawa, w szczególności normy PN-HD 60364-6:2008

GWARANCJA

Agregaty pracujące jako zasilanie rezerwowe	60 miesięcy z limitem 1000 motogodzin, pod warunkiem wykonywania wymaganych przeglądów okresowych
Agregaty do pracy ciągłej	12 miesięcy z limitem 1000 motogodzin

Wersja: 01.2019

Dane zawarte w karcie katalogowej mogą ulec zmianie

www.fogo.plFOGO Sp. z o.o.
ul. Święciechowska 36, Wilkowice
64-115 Święciechowatel. +48 65 534 11 80
fax +48 65 534 11 81
agregaty@fogo.pl