

CECHY AGREGATU

| | |
|---|--|
| Obudowa wykonana z blachy stalowej, powlekanej warstwą antykorozyjną AL. Zn. Możliwość wykonania obudowy i zbiornika z blachy aluminiowej | Rama spawana ze zintegrowanym zbiornikiem paliwa, wraz ze strefami retencyjnymi, chroniącymi środowisko zewnętrzne przed wyciekami płynów technicznych |
| Ograniczona do minimum liczba śrub zewnętrznych | Dostępne większe pojemności zbiorników paliwowych |
| Skrzynka elektryczna z okienkiem podglądu parametrów, wyświetlanych na sterowniku, chroniona obudową agregatu | Możliwość wykonania zbiornika niezintegrowanego z ramą – zwiększona ochrona przed wyciekami paliwa |
| Podejście przyłącza kablowego zabezpieczone przepustem gumowym | Chroniony klucz wlew paliwa umieszczony za zewnątrz obudowy. Możliwość wykonania wlewu wewnątrz obudowy |
| Możliwość umieszczenia gniazd na zewnątrz obudowy | Niewidoczne miejsca zakotwienia agregatu, chronione pokrywami zewnętrznymi |
| Łatwy dostęp serwisowy do głównych podzespołów | Możliwość załadunku agregatu przy pomocy wózka widłowego oraz dźwigu z zawieszami |
| Wysokiej sprawności maty wygłuszające, wykonane z materiałów atestowanych | Układy wydechowe wyposażone w wysokiej jakości tłumiki spalin |


DANE OGÓLNE

| | |
|---|--------------------|
| Oznaczenie agregatu | FDG 600 V3S |
| Moc maksymalna E.S.P. [kVA] / [kW] | 656,0 / 525,0 |
| Moc znamionowa P.R.P. [kVA] / [kW] | 597,0 / 477,0 |
| Prąd znamionowy P.R.P. [A] | 861,0 |
| Częstotliwość [Hz] | 50 |
| Napięcie [V] | 400 |
| Emisja spalin | stage IIIa |
| Rodzaj paliwa | Diesel (EN 590) |
| Zużycie paliwa dla obciążenia 50% [l/h] | 65,3 |
| 75% [l/h] | 98,8 |
| 100% [l/h] | 130,5 |
| 110% [l/h] | 141,5 |
| Pojemność stand. zbiornika paliwa [l] | 985 |
| Czas pracy bez tankowania dla obciążenia 100% [h] | 7,5 |
| Instalacja sterowania [V] | 24 |
| Waga agregatu bez paliwa [kg] | ~5880 |
| Wymiary D x S x W [mm] | 4700 x 1830 x 2667 |
| Gwarantowana moc akustyczna L _{wa} [dBA] | 105 |
| Ciśnienie akustyczne L _{pa} (dla 7m) [dBA] | 73,1 ± 1,9 |

Moc znamionowa P.R.P.:

Określa maksymalną dostępną moc zespołu przy zmiennym obciążeniu w pracy ciągłej. Średni pobór mocy w ciągu 24 godzin nie powinien przekraczać 70% P.R.P. Całkowity czas pobierania mocy w wysokości 100% P.R.P nie powinien przekraczać 500h rocznie. Dopuszczalne przeciążenie +10% maksymalnie przez 1 godzinę na każde 12 godzin pracy, jednak nie więcej niż 25 godzin rocznie.

Moc maksymalna E.S.P.:

Określa maksymalną moc awaryjną, jaką może osiągnąć agregat w przypadku awarii zasilania podstawowego. Przeciążenie jest niedopuszczalne. Agregat powinien być dobrany tak, by średnie obciążenie nie przekraczało 70% E.S.P. Dopuszczalny sumaryczny czas pracy 200h rocznie, w tym do 25h pracy z mocą równą E.S.P.

Zastrzeżenia:

Parametry znamionowe określone dla standardowych warunków zewnętrznych, zgodnie z normą ISO 8528-1:2005.

Dyrektywy i normy:

- Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE
- Dyrektywa Niskonapięciowa 2006/95/WE
- Kompatybilność Elektromagnetyczna 2004/108/WE
- Dyrektywa Spalinowa 97/68/WE
- ISO 8528-1/2005, PN-ISO 8528-5/2005
- PN-EN 12601
- PN-EN 60204-1

STEROWNIK STANDARD

| |
|--|
| Typ sterownika: AMF 25 |
| Intuicyjny interfejs graficzny |
| Zegar czasu rzeczywistego z akumulatorem |
| Kontrola zasilania sieciowego, automatyczny start generatora |
| Dziennik zdarzeń: do 119 pozycji |
| Pomiar wartości prądu w 3 fazach |
| Pomiar wartości napięcia sieci i generatora |
| Pomiar mocy czynnej, biernej i pozornej |
| Licznik energii czynnej i biernej generatora |
| Licznik czasu pracy |
| Pomiar napięcia akumulatora |
| Pomiar poziomu paliwa |
| Ochrona generatora (częstotliwość, napięcie, asymetria, przeciążenie) |
| Obsługa silników z protokołem CAN wg. standardu J1939 |
| Komunikacja RS 485 Modbus oraz RS232 (wymagany moduł IL-NT RS232-485) |
| Obsługa zdalna przez GPRS (wymagany moduł IL-NT GPRS) |
| Obsługa zdalna przez Internet (wymagany moduł IB-Lite) |
| Darmowy system IntelliMonitor do podglądu parametrów agregatów |
| Darmowa aplikacja WebSupervisor dla Android lub iOS do podglądu floty agregatów |
| Wysyłanie powiadomień o błędach poprzez SMS lub e-mail (wymagany moduł IL-NT GPRS lub IB-Lite) |


SILNIK

| | |
|--|-------------------|
| Producent silnika | Volvo |
| Typ silnika | TWD1652GE |
| Kraj produkcji | Szwecja |
| Moc silnika netto [kW] | 505,0 |
| Emisja spalin* | stage IIIa |
| Obroty [obr/min] | 1500 |
| Regulacja obrotów | elektroniczna |
| Klasa wykonania** | G3 |
| Pojemność silnika [l] | 16,1 |
| Liczba cylindrów | 6 |
| Układ paliwowy | pompowtryski |
| Instalacja [V] | 24 |
| Płyn chłodzący | Volvo Coolant VCS |
| Pojemność cieczy chłodzącej [l] | 106,0 |
| Olej silnikowy | Shell Rimula R4L |
| Pojemność miski olejowej [l] | 48,0 |
| Rodzaj paliwa | Diesel (EN 590) |
| Zużycie paliwa dla obciążenia 75% [l/h] | 98,8 |
| Zużycie paliwa dla obciążenia 100% [l/h] | 130,5 |

* Zgodnie z Dyrektywą 97/68/WE dotyczącą ograniczenia emisji zanieczyszczeń gazowych i pyłowych z silników spalinowych, montowanych w maszynach samojezdnych, nieporuszających się po drogach.

** Zgodnie z normą PN-ISO 8528-5/1997

PRĄDNICA

| | |
|--|-------------|
| Producent prądnicy | Sincro* |
| Typ prądnicy | SK355LS |
| Kraj produkcji | Chorwacja |
| Moc prądnicy (40 °C, 1000m n.p.m.) [kVA] | 600,0 |
| Moc prądnicy (27 °C, 1000m n.p.m.) [kVA] | 654,0 |
| Sprawność prądnicy [%] | 94,5 |
| Stabilizacja napięcia | AVR cyfrowy |
| Poziom stabilizacji napięcia [%] | +/- 0,25 |
| Ochrona | IP 23 |
| Klasa izolacji | H |
| Odkształcenia harmoniczne prądu THD [%] | < 2 |
| Reaktancja X_d'' [%] | 10,7 |

* Możliwość zabudowy prądnicy firmy STAMFORD lub innej, wskazanej przez klienta. Dane znamionowe agregatu mogą w takim przypadku ulec zmianie.

**FOCUSED ON GENERATORS ONLY****Agregat prądowórczy FDG 600 V3S****WYPOSAŻENIE STANDARDOWE**

| | |
|--|---|
| Sterownik AMF25 | ✓ |
| Wyłącznik sterownika | ✓ |
| Wyłącznik agregatu Eaton LZMN4-AE1000 | ✓ |
| Cewka wzrostowa wyłącznika generatora | ✓ |
| Cyfrowy 3 fazowy AVR | ✓ |
| Sygnalizator dźwiękowy awarii | ✓ |
| Przycisk awaryjnego zatrzymania | ✓ |
| Akumulator rozruchowy 2x 180 Ah | ✓ |
| Ładowarka akumulatora | ✓ |
| Grzałka silnika z termostatem | ✓ |
| Olej silnikowy Shell Rimula R4L | ✓ |
| Kontrola niskiego ciśnienia oleju | ✓ |
| Pomiar ciśnienia oleju | ✓ |
| Kontrola wysokiej temperatury silnika | ✓ |
| Pomiar temperatury silnika | ✓ |
| Elektroniczny regulator obrotów | ✓ |
| Ramozbiornik z przestrzenią retencyjną | ✓ |
| Zamykany wlew paliwa na zewnątrz obudowy | ✓ |
| Pomiar poziomu paliwa | ✓ |
| Filtr paliwa z separatorem wody | ✓ |
| Tłumik spalin z kompensatorem drgań | ✓ |
| Płyn chłodzący Volvo Coolant VCS | ✓ |
| Wlew płynu chłodzącego na dachu obudowy | ✓ |
| Ręczna pompa do spustu oleju | ✓ |
| Wibroizolatory drgań silnika i prądnicy | ✓ |
| Obudowa wyciszona, wykonana z blachy Al-Zn | ✓ |
| Standardowy kolor RAL 7032 | ✓ |
| Uchwyty załadunkowe | ✓ |

WYPOSAŻENIE I USŁUGI OPCJONALNE

| | |
|--|---|
| Prądnica z systemem PMG | ✓ |
| Wyłącznik agregatu 4-torowy Schneider NSX Micrologic 2.3 | ✓ |
| Ręczna pompa spustu paliwa oraz retencji | ✓ |
| Czujnik wycieku w przestrzeni retencyjnej | ✓ |
| Niestandardowy zbiornik paliwa* | ✓ |
| Dodatkowy zbiornik paliwa 1000 – 10 000 l | ✓ |
| Układ uzupełniania paliwa w zbiorniku agregatu | ✓ |
| Odłącznik akumulatora | ✓ |
| Szafka odbioru mocy z gniazdami* | ✓ |
| Układ SZR | ✓ |
| Układ SZR z kontrolerem | ✓ |
| Karta komunikacji GPRS | ✓ |
| Karta komunikacji Ethernet | ✓ |
| Karta komunikacji RS 485, RS 232 | ✓ |
| Zdalny wyświetlacz | ✓ |
| Niestandardowy kolor obudowy | ✓ |
| Podłączenie agregatu wraz z uruchomieniem | ✓ |
| Prądnica z systemem PMG | ✓ |

*wg. ustaleń indywidualnych

**FOCUSED ON GENERATORS ONLY****Agregat prądowórczy FDG 600 V3S****WYTYCZNE INSTALACYJNE**

| | |
|--|-----------------------------------|
| Zacisk siłowy odbioru mocy | Szyna |
| Sugerowany przewód odbioru mocy do 30 m | elastyczny 2x5x240mm ² |
| Sugerowany przewód potrzeb własnych do 30 m | elastyczny 3x2,5mm ² |
| * w przypadku instalacji z układem SZR FOGO, patrz instrukcję SZR w zakresie dodatkowego okablowania sterującego | |
| Średnica rury wydechowej max. 7 m, 4 kolana | 159 mm |
| Średnica rury wydechowej max. 15 m, 4 kolana | 159 mm |

WYTYCZNE EKSPLOATACYJNE

| | |
|-------------------------------------|--|
| Okres wymiany filtrów paliwa | 500 h / 1 rok |
| Okres wymiany oleju | Po pierwszych 100h, następnie co 500 h / 1 rok |
| Okres wymiany filtrów oleju | Po pierwszych 100h, następnie co 500 h / 1 rok |
| Okres wymiany płynu chłodzącego | 1000 h / 2 lata |
| Okres wymiany baterii | 2 lata |
| Okres badań instalacji elektrycznej | Zgodnie z wymogami prawa, w szczególności normy PN-HD 60364-6:2008 |

GWARANCJA

| | |
|---|---|
| Agregaty pracujące jako zasilanie rezerwowe | 60 miesięcy z limitem 1000 motogodzin, pod warunkiem wykonywania wymaganych przeglądów okresowych |
| Agregaty do pracy ciągłej | 12 miesięcy z limitem 1000 motogodzin |

Wersja: 01.2016

Dane zawarte w karcie katalogowej mogą ulec zmianie

www.fogo.plAgregaty FOGO Sp. z o.o.
ul. Świąteczowska 36, Wilkowice
64-115 Świąciechowatel. +48 65 534 11 80
fax +48 65 534 11 81
agregaty@fogo.pl